



# ΕΦΗΜΕΡΙΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

## ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ

Αρ. Φύλλου 820

11 Μαΐου 2015

### ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

Αριθμ. απόφ. 69/2015

Τροποποίηση του Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών του Τμήματος Ιατρικής του Δημοκριτείου Πανεπιστημίου Θράκης με τίτλο «Κλινική - Χειρουργική Ανατομία».

Ο ΠΡΥΤΑΝΗΣ  
ΤΟΥ ΔΗΜΟΚΡΙΤΕΙΟΥ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΘΡΑΚΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις της παρ. 18 του άρθρου 8 του Ν. 4009/2011 «Για τη δομή, λειτουργία διασφάλιση της ποιότητας των σπουδών και διεθνοποίηση των ανωτάτων εκπαιδευτικών ιδρυμάτων» (ΦΕΚ 159 Α'), οι οποίες αναφέρονται στις αρμοδιότητες του Πρύτανη.

2. Τις διατάξεις του Ν. 3685/2008 και ιδίως το άρθρο 6 (ΦΕΚ 148 τ.Α'), «Θεσμικό πλαίσιο για τις μεταπτυχιακές σπουδές», όπως τροποποιήθηκε με τις διατάξεις του άρθρου 24 του Ν. 3696/2008 (ΦΕΚ 177 τ.Α'), του άρθρου 27 του Ν. 3794/2009 (ΦΕΚ 156 τ.Α') και της παρ. 5 του άρθρου 37 του Ν. 3848/2010 (ΦΕΚ 71 τ.Α').

3. Τις διατάξεις της παρ. 11α του άρθρου 80 του Ν. 4009/2011 (ΦΕΚ 195 τ.Α'), «Δομή, λειτουργία, διασφάλιση ποιότητας των σπουδών και διεθνοποίηση των ανωτάτων εκπαιδευτικών ιδρυμάτων», όπως τροποποιήθηκε με τις διατάξεις του άρθρου 47 παρ. γ' του Ν. 4025/2011 (ΦΕΚ 228 τ.Α'), του άρθρου 5 παρ. 8 του Ν. 4076/2012 (ΦΕΚ 159 τ.Α') και του άρθρου 34 παρ. 2 του Ν. 4115/2013 (ΦΕΚ 24 τ.Α').

4. Τις διατάξεις του άρθρου 34 του Ν. 4301/2014 (ΦΕΚ 223 τ.Α') «Οργάνωση της νομικής μορφής των θρησκευτικών κοινοτήτων και των ενώσεών τους στην Ελλάδα και άλλες διατάξεις αρμοδιότητας Γενικής Γραμματείας Θρησκευμάτων και λοιπές διατάξεις».

5. Τις διατάξεις του Ν. 3374/2005 (ΦΕΚ 189 τ.Α') «Διασφάλιση της ποιότητας στην ανώτατη εκπαίδευση. Σύστημα μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων - Παράρτημα Διπλώματος», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

6. Τις διατάξεις του άρθρου 90 του «Κώδικα Νομοθεσίας για την Κυβέρνηση και τα Κυβερνητικά Όργανα» που κυρώθηκε με το άρθρο 1 του Π.Δ. 63/2005 (ΦΕΚ 98 τ.Α').

7. Τις διατάξεις του Π.Δ. 86/2013 (ΦΕΚ 124 τ.Α') «Συγχώνευση Τμημάτων, ίδρυση - συγκρότηση - ανασυγκρότηση Σχολών στο Δημοκρίτειο Πανεπιστήμιο Θράκης».

8. Τις διατάξεις του άρθρου 3 του Κανονισμού Μεταπτυχιακών Σπουδών του Δ.Π.Θ..

9. Την αριθμ. 140881/Β7/8-9-2014 (ΦΕΚ 2448 τ.Β') υπουργική απόφαση με θέμα «Έγκριση Π.Μ.Σ. του Τμήματος Ιατρικής του Δημοκριτείου Πανεπιστημίου Θράκης με τίτλο «Κλινική - Χειρουργική Ανατομία».

10. Το απόσπασμα πρακτικών της Γενικής Συνέλευσης Ειδικής Σύθεσης του Τμήματος Ιατρικής της Σχολής Επιστημών Υγείας του Δημοκριτείου Πανεπιστημίου Θράκης (συνεδρία 5/27-1-2015).

11. Το απόσπασμα πρακτικών της Συγκλήτου Ειδικής Σύθεσης του Δημοκριτείου Πανεπιστημίου Θράκης (συνεδρία 6/2-4-2015).

12. Το αριθμ. πρωτ. 1162/2-8-2011 έγγραφο της ΑΔΙΠ από το οποίο προκύπτει ότι έχει ολοκληρωθεί η εξωτερική αξιολόγηση του Τμήματος Ιατρικής.

13. Το γεγονός ότι από τις διατάξεις της απόφασης αυτής δεν προκαλείται δαπάνη σε βάρος του τακτικού προϋπολογισμού του Δημοκριτείου Πανεπιστημίου Θράκης, σύμφωνα με την αριθμ. Πρωτ. Β 5591/21-4-2015 βεβαίωση του Αν. Προϊσταμένου της Διεύθυνσης Οικονομικής Διαχείρισης, αποφασίζουμε:

Αντικαθιστούμε τα άρθρα 5, 6 και 11 της αριθμ. 140881/Β7/8-9-2014 (ΦΕΚ 2448 τ.Β') υπουργικής απόφασης ως ακολούθως:

#### Άρθρο 5

Χρονική διάρκεια

Η χρονική διάρκεια για την απονομή του Μ.Δ.Ε. ορίζεται σε δύο (2) εξάμηνα.

#### Άρθρο 6

Πρόγραμμα Σπουδών

Για την απονομή του Μ.Δ.Ε. απαιτείται η υποχρεωτική παρακολούθηση και επιτυχής εξέταση σε όλα τα υποχρεωτικά μαθήματα και εργαστήρια, όπως αυτά κατανέμονται στα δύο εξάμηνα σπουδών.

Η εκπόνηση της διπλωματικής εργασίας γίνεται στο Β' εξάμηνο. Το σύνολο των Πιστωτικών Μονάδων (ECTS) ανέρχεται σε 60.

Αναλυτικά το Μεταπτυχιακό Πρόγραμμα διαμορφώνεται ως εξής:

Α' Εξάμηνο	
Υποχρεωτικά μαθήματα	Πιστωτικές μονάδες (ECTS)
A01. Ακτινολογική Ανατομία	3
A02. Κακώσεις - Παθήσεις του σκελετού	2
A03. Χειρουργική Ανατομία	2
A04. Κλινική Ανατομία Κεφαλής - Τραχήλου	2
A05. Κλινική Ανατομία Άνω Άκρου	2
A06. Κλινική Ανατομία Θώρακα	2
A07. Κλινική Ανατομία Κοιλίας	2
A08. Κλινική Ανατομία Λεκάνης	2
A09. Κλινική Ανατομία Κάτω Άκρου	3
A10. Πτωματική Παρασκευή Κεφαλής - Τραχήλου	4
A11. Πτωματική Παρασκευή Άνω Άκρου	4
A12. Πτωματική Παρασκευή Κοιλίας	2
Σύνολο Πιστωτικών Μονάδων	30

Β' Εξάμηνο	
Υποχρεωτικά μαθήματα	Πιστωτικές μονάδες (ECTS)
B01. Πτωματική Παρασκευή Θώρακος	3
B02. Πτωματική Παρασκευή Λεκάνης	3
B03. Πτωματική Παρασκευή Κάτω Άκρου	4
Σύνολο Πιστωτικών Μονάδων	10
Ολοκλήρωση εκπόνησης και παρουσίασης μεταπτυχιακής διπλωματικής εργασίας	20
Σύνολο Πιστωτικών Μονάδων	30

## Άρθρο 11

## Κόστος Λειτουργίας

Σύμφωνα με το άρθρο 8 του Ν. 3685/2008 (ΦΕΚ 148 τ.Α') το 65% του συνολικού κόστους λειτουργίας του Π.Μ.Σ. αφορά στις λειτουργικές δαπάνες, ανέρχεται στο ποσό των 48.750 ευρώ και αναλύεται σε κατηγορίες δαπανών ως εξής:

Κατηγορίες δαπανών	Ποσό σε ευρώ
Αμοιβές διδακτικού, τεχνικού και διοικητικού προσωπικού	9.500
Δαπάνες για υποτροφίες	6.500
Δαπάνες διαμονής και μετακινήσεων	13.000
Προμήθεια εκπαιδευτικού υλικού	9.100
Προμήθεια για αναλώσιμα και εξοπλισμός	9.000
Δαπάνες δημοσιότητας	1.000
Λοιπές δαπάνες	650
Σύνολο	48.750

Το κόστος λειτουργίας του Π.Μ.Σ. θα καλυφθεί από δίδακτρα, ερευνητικά προγράμματα, χορηγίες και δωρεές. Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Κομοτηνή, 23 Απριλίου 2015

Ο Πρύτανης  
ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΚΑΡΑΜΠΙΝΗΣ



\* 0 2 0 0 8 2 0 1 1 0 5 1 5 0 0 2 \*

ΑΠΟ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ

ΚΑΠΟΔΙΣΤΡΙΟΥ 34 \* ΑΘΗΝΑ 104 32 \* ΤΗΛ. 210 52 79 000 \* FAX 210 52 21 004